

АО «ПЕНТА-АРМ» НАЧИНАЕТ ПРОИЗВОДСТВО ЗАТВОРОВ С ПЯТЕРНЫМ (ПЕНТА) СМЕЩЕНИЕМ В МОСКОВСКОЙ ОБЛАСТИ



Интервью с председателем Совета директоров, техническим директором, главным конструктором акционерного общества «ПЕНТА-АРМ», доктором технических наук Грегором Гайда

От редакции.

Доктор Грегор Гайда имеет степень магистра в области электротехнических наук, а также является доктором технических наук. С 1990 года д-р Гайда начал свои первые разработки в области трубопроводной арматуры, работая в компании Alfa Laval Group. Семью годами позже он занимает пост технического директора в компании GEMU, где продолжает свои разработки в области электротехники. В 2001–2009 годах д-р Гайда проводит исследования и разработку серии арматуры для таких известных компаний, как Zwick Armaturen GmbH, AMG, ABK. С 2008 года он становится вице-президентом фирмы Müller so-ax ag, где продолжает заниматься разработкой затворов. На сегодняшний день д-р Гайда занимает пост председателя Совета директоров – технического директора – главного конструктора в АКЦИОНЕРНОМ ОБЩЕСТВЕ «ПЕНТА-АРМ». Д-р Гайда является уникальной личностью в арматуростроении и его можно было бы сравнить с российским ученым Ромуальдом Ионайтисом своей преданностью изобретательству и конструированию новых типов затворов.



Добрый день, уважаемый Грегор. Стало известно, что Вы запатентовали новую конструкцию дискового поворотного затвора. В чем новизна этой конструкции и чем принципиально она отличается от конструкций, которые стали выпускаться в России?

Здравствуйте! Ранее было принято решение создать на территории РФ компанию по производству дисковых поворотных затворов нового поколения. Прежде всего, считаю нужным уточнить, что более корректно говорить о затворах не как о затворах «с эксцентриситетом», а – «со смещением», но это отдельная тема.

Сейчас не будем говорить о затворах с тройным смещением, их особенности давно известны, хотя это тоже одна из моих разработок. Более 10 лет назад для одной из немецких компаний я разработал конструкцию затвора с четверным смещением.

Сейчас же речь пойдет о затворе с пятерным смещением, откуда и название нашей компании АО «ПЕНТА-АРМ».

В дополнение к улучшению рабочих характеристик конструкция нового поколения ведет к существенному снижению стоимости готового продукта. В затворах компании «ПЕНТА-АРМ» проходное сечение имеет форму круга, который описывает конус проходного сечения

затвора предыдущего поколения, тем самым увеличивая пропускную способность более чем на типоразмер, и в то же время дает возможность использовать данную конструкцию для криогенных сред без протечек. Другой важной особенностью является сведение второго смещения практически к нулю, что значительно уменьшает крутящий момент и позволяет экономить на управляющих механизмах. Также имеется ряд других доработок, которые увеличивают количество рабочих циклов, дают возможность использования для летучих сред, высоких температур (свыше +1000 °С), агрессивных сред и т. д.

На какой стадии сейчас находится производственный процесс? Какие типоразмеры уже освоены? На какие отрасли промышленности вы ориентируетесь?

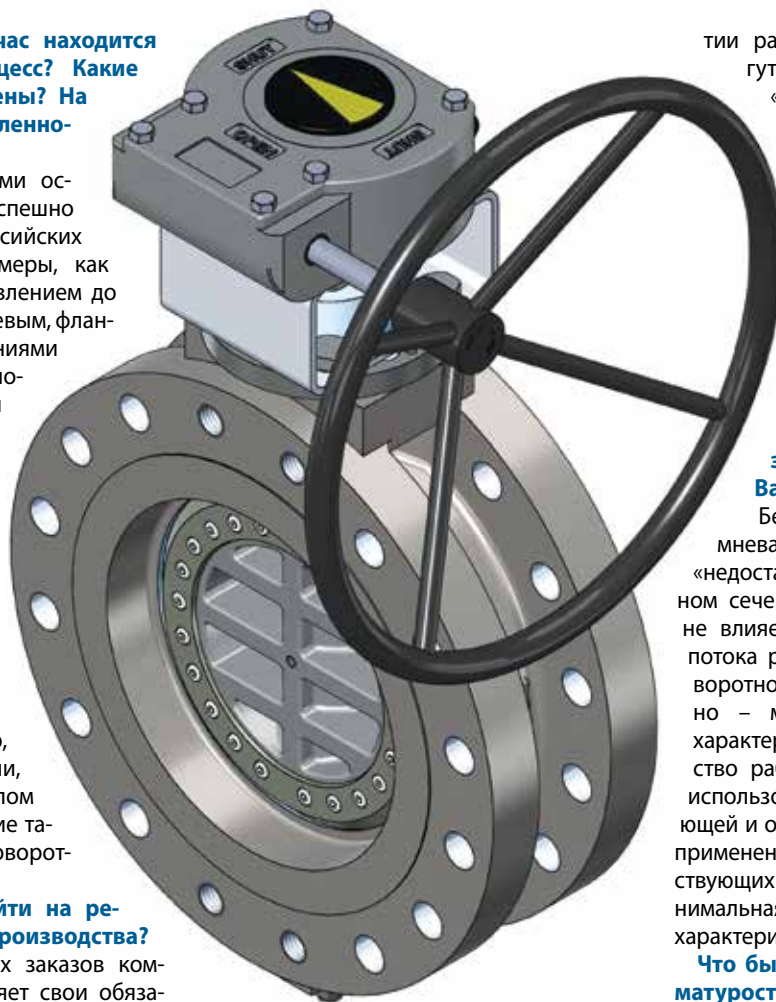
В настоящее время нами освоено производство и успешно поставлены на ряд российских компаний такие типоразмеры, как Ду 50–800 с условным давлением до 160 атмосфер, с межфланцевым, фланцевым и сварным соединениями на такие среды, как кислород, водород, сжиженный газ (температура –203 °С), на высокие температуры продуктов сгорания. В 2019 году мы планируем все производство перенести на собственные производственные площадки, сейчас оно осуществляется на арендованных. Спектр применения рассчитан на нефтегазовую, химическую, атомную и другие отрасли, где технологическим циклом предусмотрено применение такого типа арматуры, как поворотный затвор.

Когда планируете выйти на режим планового объема производства?

В рамках существующих заказов компания полностью выполняет свои обязательства. Вся организация нашего производства рассчитана на оперативное реагирование при увеличении количества заказов и их успешное исполнение.

Есть ли проблема с освоением новых типоразмеров?

Как я говорил выше, нами был освоен выпуск затворов до Ду 800 включительно в различных модификациях. При необходимости не видим никаких проблем в максимально сжатые сроки выйти на серийный выпуск поворотных затворов до условного диаметра 1800.



Как проходит продвижение трехэксцентрикового или, как Вы говорите, затвора с тройным смещением на российский рынок? Реально ли заместить европейских производителей на арматурном рынке России? Есть ли у вас программа импортозамещения?

Затворы с тройным смещением положительно зарекомендовали себя на всемирном рынке, однако особенности этой конструкции не позволяют обеспечить того качества в регулировании и перекры-

тии различных потоков, которое могут обеспечить затворы компании «ПЕНТА-АРМ», повторюсь – при существенном снижении их стоимости. И как можно говорить об импортозамещении, если нашим затворам нет аналогов в мировой промышленности, они производятся только на территории Российской Федерации?

Будет ли расти в ближайшие годы доля дисковых затворов в общей структуре рынка (шаровые краны, задвижки, клапаны и т. д.)? Ваш прогноз?

Безусловно. Я в этом даже не сомневаюсь. В дисковых затворах один «недостаток» – наличие диска в проходном сечении. Там, где этот «недостаток» не влияет на технологический процесс потока рабочей среды, применение поворотного затвора оправдано, а именно – минимальные массогабаритные характеристики, повышенное количество рабочих циклов, функциональное использование как запорной, регулирующей и отсечной арматуры, возможность применения практически на всех существующих рабочих средах и опять-таки минимальная стоимость при равных рабочих характеристиках другого типа арматуры.

Что бы Вы пожелали коллегам – арматуростроителям, которые в России занимаются разработкой и производством новых конструкций дисковых поворотных затворов?

Те санкции, которые сейчас введены против России, негативно сказываются на росте экономики как России, так и тех стран, которые их вводят. Поэтому у моих коллег есть хороший шанс в условиях этих санкций разрабатывать и внедрять новые конструкции и технологии. Желаю всем нам творческих успехов!

Московская область, октябрь 2018 года

